



EL SECTOR DE LA MADERA: SITUACIÓN ACTUAL Y CLAVES DE FUTURO

Santiago Vignote Peña
2.006

BOSQUES ESPAÑOLES: EVOLUCIÓN

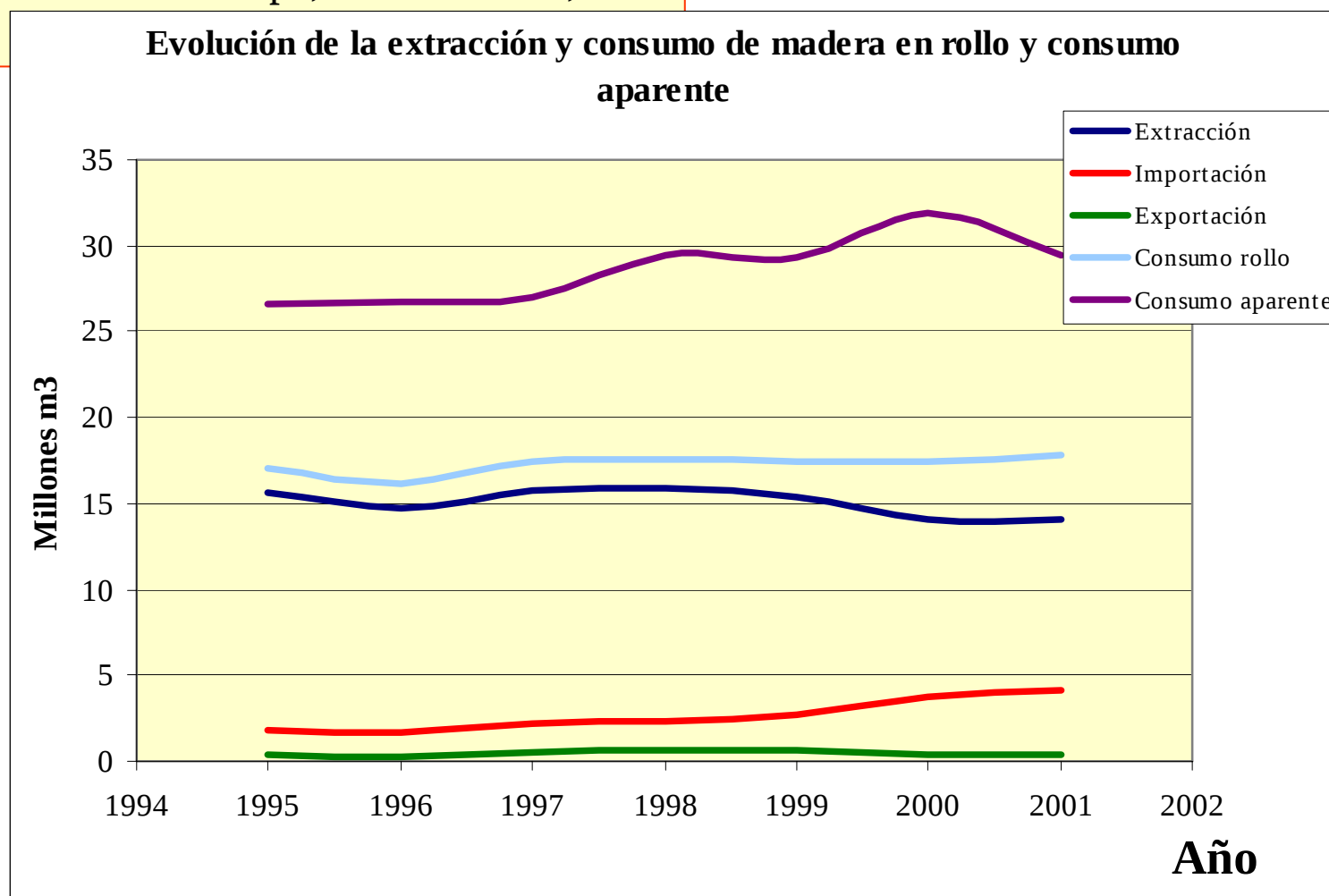
AÑO	SUPERFICIE	EXISTENCIAS	CRECIMIENT
1970	11,8	456,7	31,83
1990	13,5	597,1	29,5
2006 (Est.)	15,5	725	30

TASA DE COBERTURA

TASA DE COBERTURA <50%

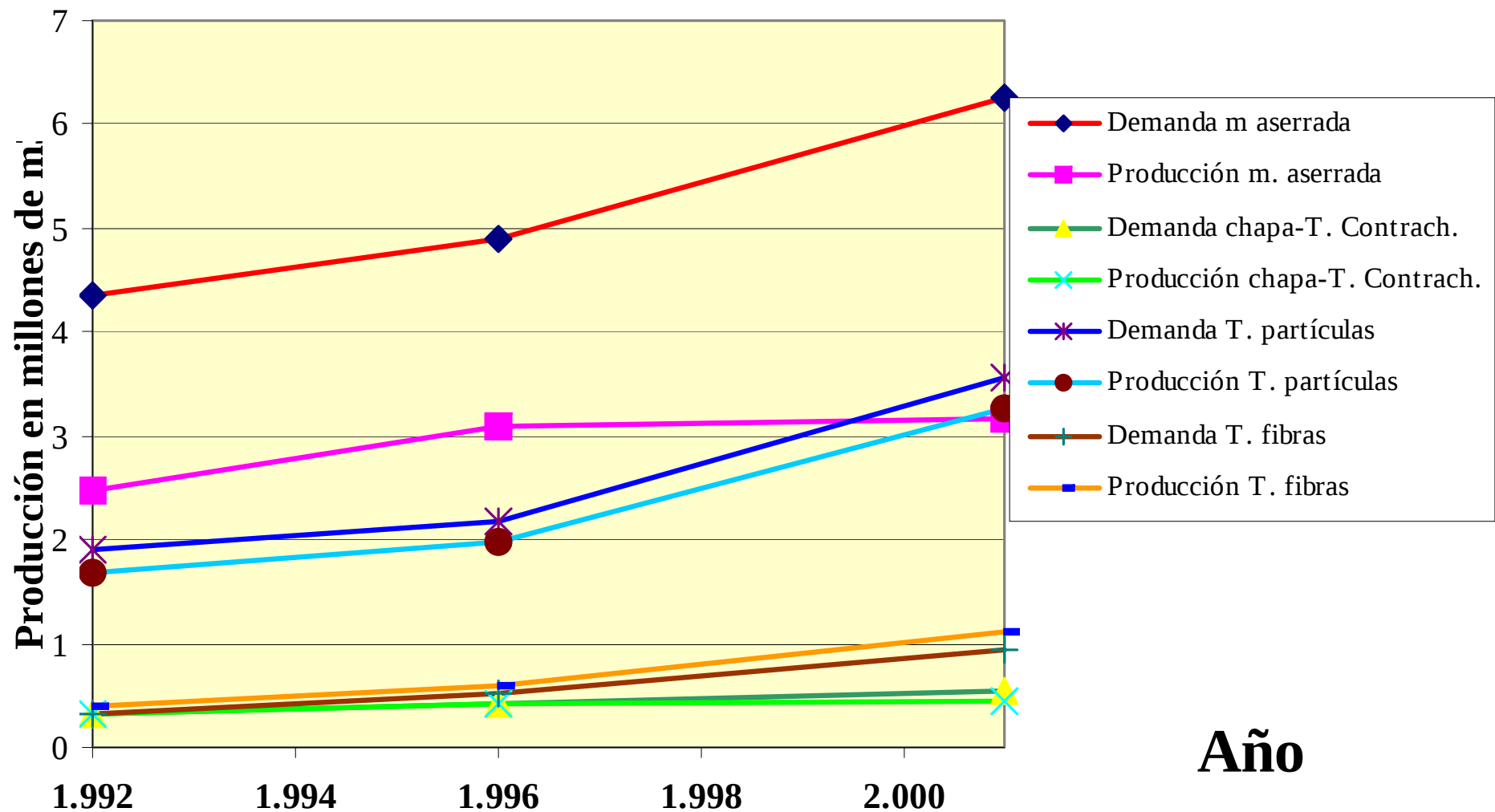
IMPORTACIONES: SUECIA; FINLANDIA; RUSIA

Centroeuropa; Norteamérica;

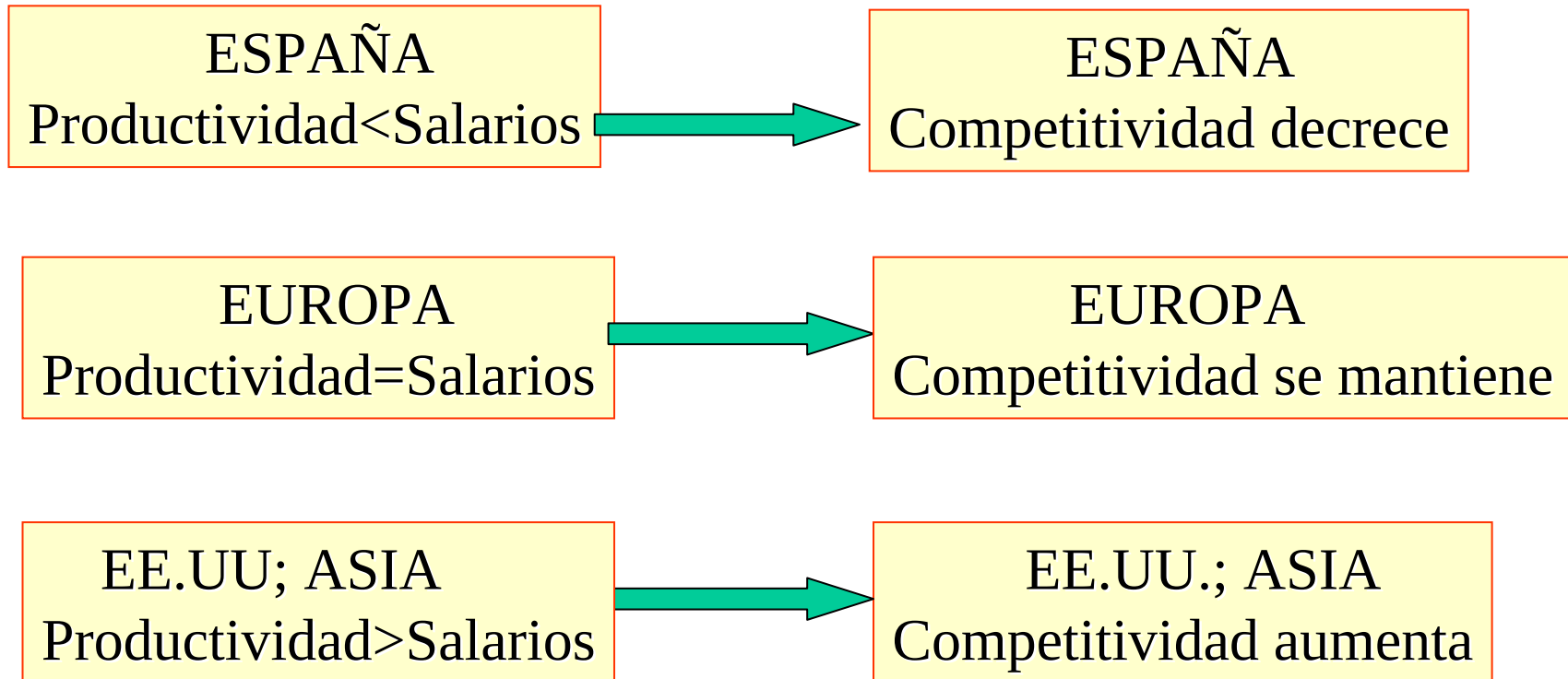


PRODUCTOS

Evolución de la demanda y producción de productos de madera



COMPETITIVIDAD



Precios exportación productos españoles 10% > Europa
Competitividad europea < EE.UU

ESTRATEGIAS COMPETITIVAS

DESARROLLO de I+D+i

- DESARROLLO DE NUEVOS PRODUCTOS
- DESARROLLO DE SISTEMAS DE FABRICACIÓN
- DESARROLLO DE MAQUINARIA
- DESARROLLO DE NUEVAS FORMAS DE ORGANIZACIÓN

IMAGEN

SERVICIO

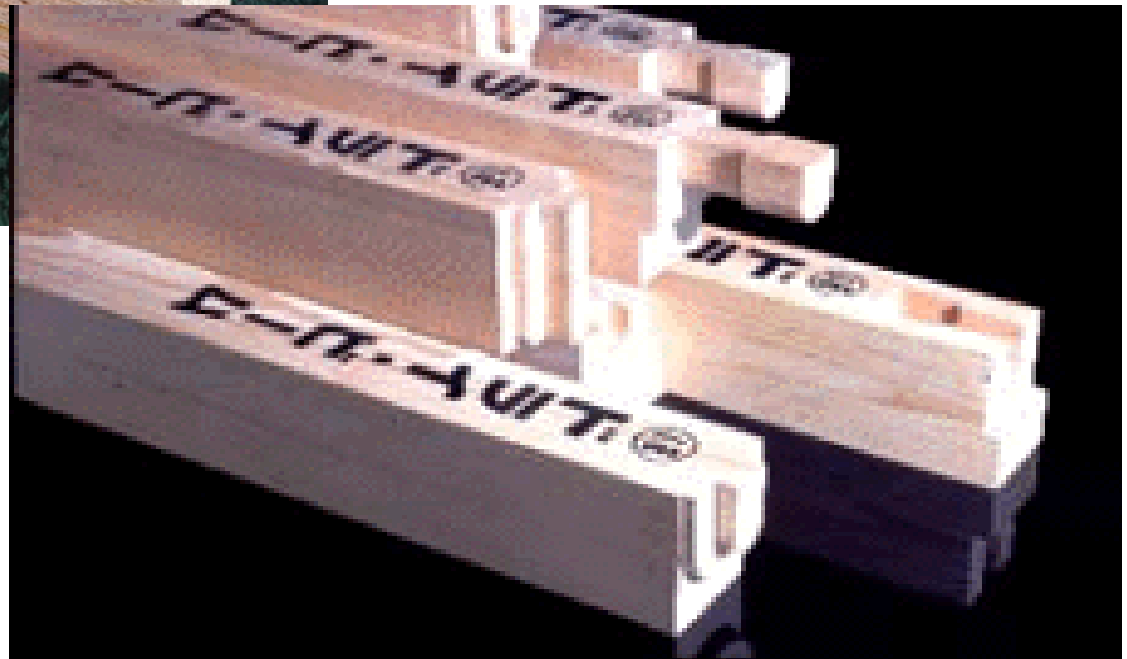
Indicador mundial TIC	1998	2003
España	2,13	2,14
Europa	3,49	3,00
EE.UU	8,08	6,70

DESARROLLO DE PRODUCTOS NUEVOS

- Aparición de nuevos productos (LSL; LVL..)



Productos actuales más desarrollados (secos, cepillados..), mejor presentados (homogéneos, clasificados, identificados, embalados..)



NUEVOS PRODUCTOS DE DESINTEGRACIÓN

Se obtendrán productos transformados directamente de la desintegración, adaptándose a los requerimientos de producto:

En la actualidad:

Obtención del tablero----despiece----obtención del producto

En el futuro:

Obtención del producto



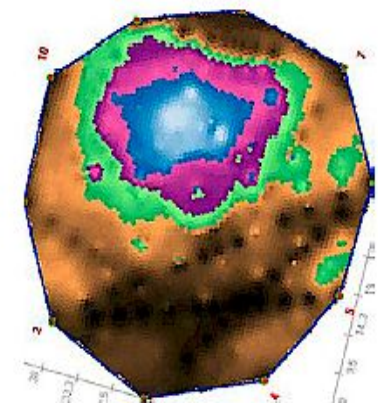
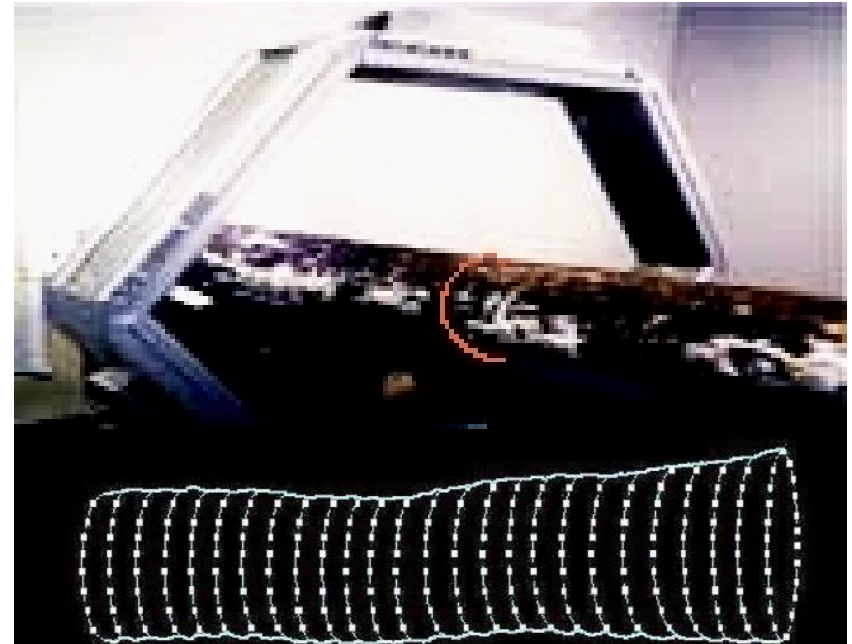
Ejemplos:

Molduras de todo tipo
Partes del mueble (patas, gualderas, fondos)



DESARROLLO DE MAQUINARIA

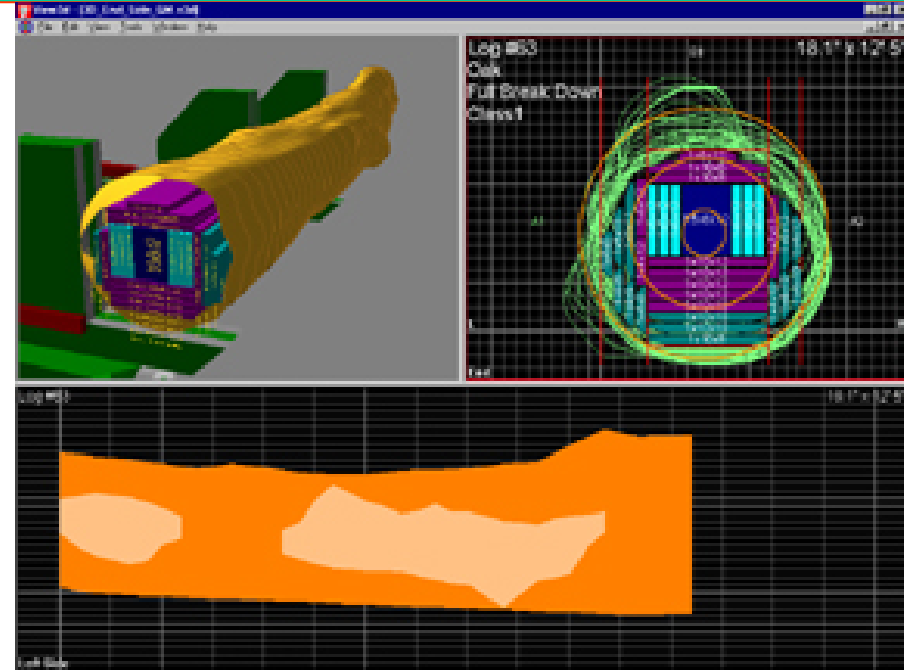
**Aplicación de scanner-
inteligencia artificial** Cada
pieza de madera en rollo será analizada
buscando obtener el máximo
aprovechamiento de la troza en productos
de calidad



DESARROLLO DE MAQUINARIA

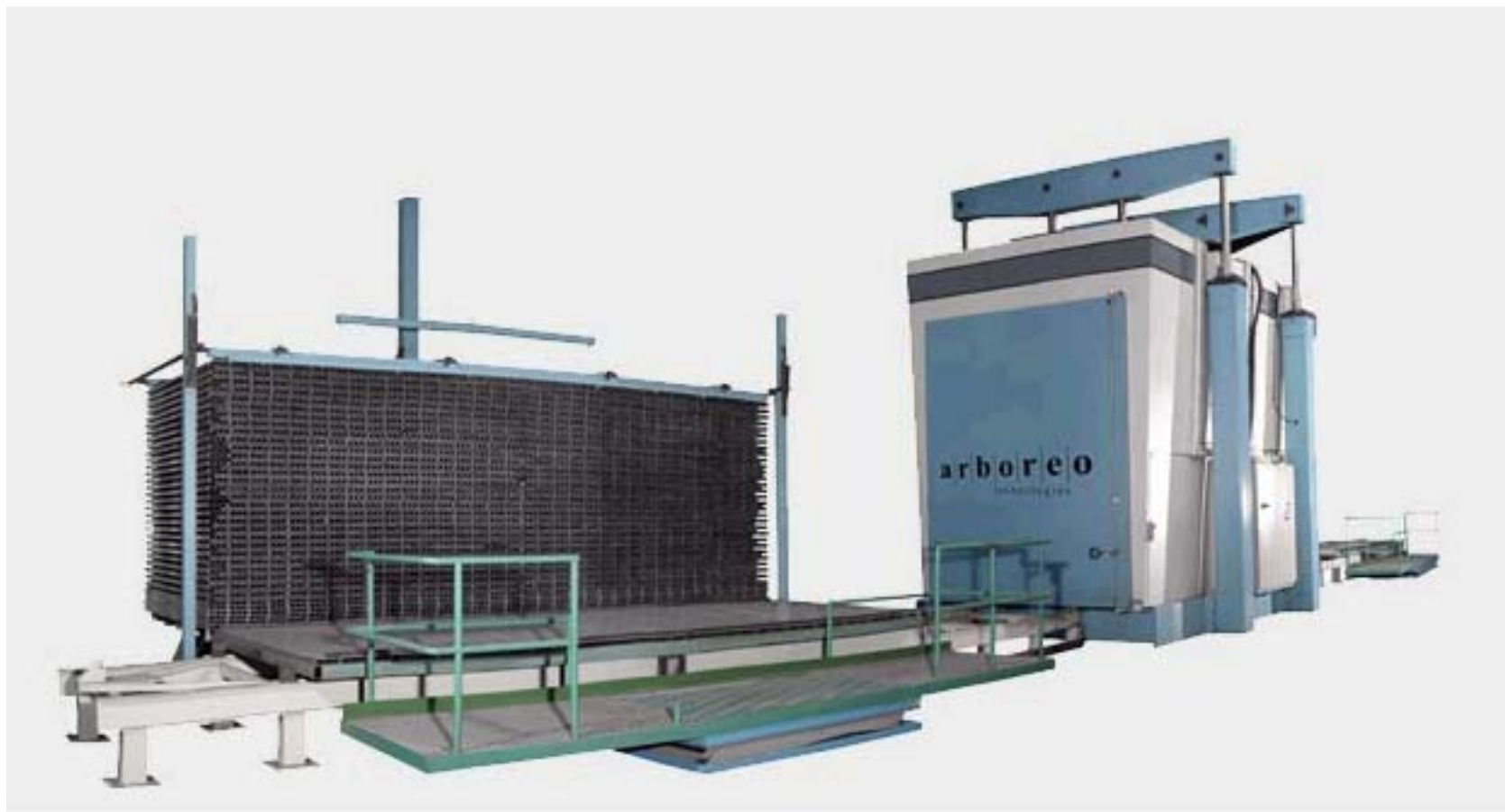
Ayuda a la optimización de las operaciones

Líneas de producción automatizadas
clasificadores y
apiladores automáticos



DESARROLLO DE MAQUINARIA

Procesos más rápidos, seguros y de mayor calidad:
Secadero de vacío; secadero de presión

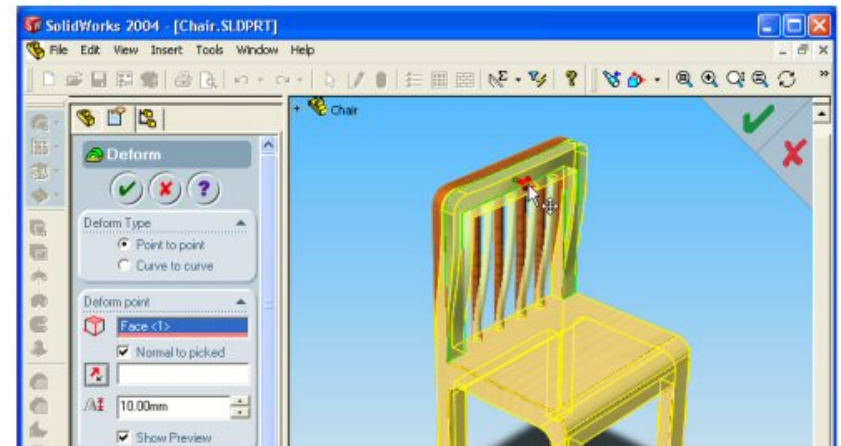


NUEVOS SISTEMAS DE ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

GESTIÓN INTEGRADA POR ORDENADOR

Integración del diseño CAD, su evaluación y optimización CAE, la programación, fabricación y control asistidos por ordenador CAM utilizando equipos de control numérico CN

Deform Feature



FACTORES CONDICIONANTES DE LA IMAGEN DEL PRODUCTO

FACTORES PRINCIPALES

- La proyección de marca
- Exigencia del cuidado medioambiental
- Exigencia de la calidad

FACTORES COMPLEMENTARIOS

- Seguridad y salud
- Relaciones laborales

FACTORES CONDICIONANTES DEL SERVICIO DEL PRODUCTO

Mejora del plazo de entrega

Garantías del servicio postventa

La mejora de la distribución

- Inversión en redes comerciales

- La flexibilización de las condiciones comerciales

- Las alianzas con la distribución, etc.